

# RENZMANN



## 蒸馏回收单元 ROTomaX

高效蒸馏并回收  
溶剂或水性介质



### 节省成本

- ▶ 投资回报周期约 1.5 年
- ▶ 回收率可达 95% 及以上\*
- ▶ 无需高额溶剂废液处置费用



### 节省时间

- ▶ 全面数据输出，支持蒸馏参数优化设置



### 节省人工

- ▶ 智能荷重传感器技术，可实现高度自动化

\*视具体溶剂而定

### 技术信息

真空环境：

液体射流泵

#### 技术数据：

|              | ROTomaX 15    | ROTomaX 20    | ROTomaX 30    | ROTomaX 50    | ROTomaX 75    | ROTomaX 110   |
|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 容积：          | 约. 350 l      | 约. 450 l      | 约. 750 l      | 约. 1300 l     | 约. 2000 l     | 3000 l        |
| 蒸馏处理能力*：     | 45 - 90 l/h   | 60 - 120 l/h  | 90 - 180 l/h  | 150-300 l/h   | 225 - 450 l/h | 330-660 l/h   |
| 加热功率：        | 15 kW         | 20 kW         | 30 kW         | 50 kW         | 75 kW         | 110 kW        |
| 外形尺寸         | 1500 x 1900 x | 1500 x 1900 x | 1700 x 2100 x | 2000 x 2500 x | 2300 x 2850 x | 2600 x 3600 x |
| (长 × 宽 × 高)： | 3100 mm       | 3100 mm       | 3200 mm       | 3300 mm       | 3500 mm       | 3150 mm       |



践行可持续发展！  
更多高效回收处理，  
替代废液处置。



## 为什么选择 ROTomaX ?



### 效率：

荷重传感器实现高度自动化与高效运行。

旋转式搅拌刮刀机构（铜合金材质），带反向旋转功能，便于排料。

平整釜底设计，优化热量分布，实现更稳定的浓缩效果。

实际性能数据可完整调取。



### 安全性：

符合 ATEX 防爆要求：机器内部 0 区按 ATEX 1 类设备认证（经型式检验）。

标配液体射流泵，进一步提升运行安全性。



### 耐用性：

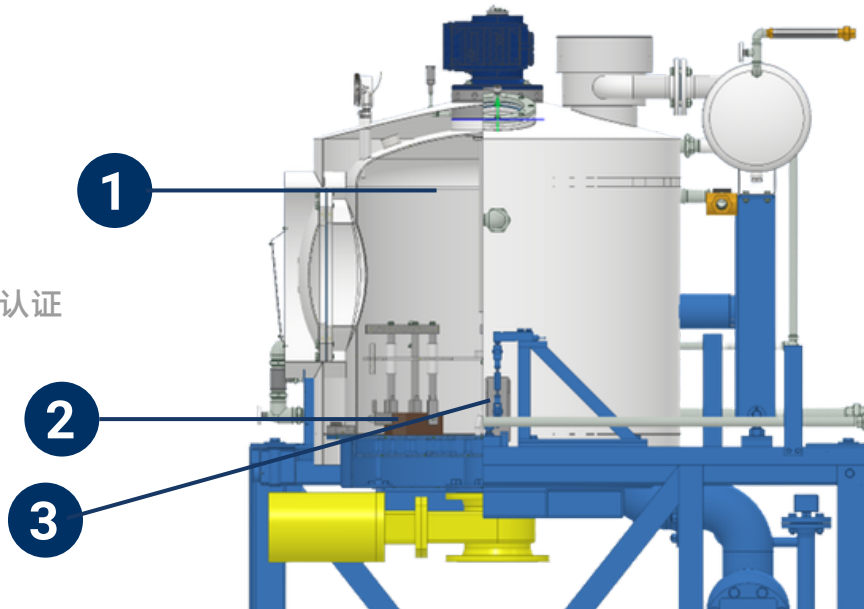
泵、风机等均采用高品质部件；

配合定期维护，设备使用寿命更长。

1 机器内部 0 区经型式检验认证

2 旋转式刮刀系统

3 荷重传感器技术



我们的跨专业团队为您提供专业咨询  
与全球客户服务支持。

清洗与蒸馏测试  
[technikum@renzmann.com](mailto:technikum@renzmann.com)

咨询与销售  
[sales@renzmann.com](mailto:sales@renzmann.com)

服务与维护  
[service@renzmann.com](mailto:service@renzmann.com)