

RENZMANN



蒸馏回收单元 ROTO

适用于溶剂蒸馏回收



高效回收

- ▶ 回收率可达 **95%***
- ▶ 单位功率处理量高于同类设备
- ▶ 无需高额溶剂废液处置费用



更高安全性

- ▶ 根据溶剂闪点，可配置两种真空方案
- ▶ 设备内部按欧洲 ATEX 1 类防爆设备经型式检验认证，适用于Ex 0 区



更高品质

- ▶ 采用高品质部件，减少备件支出

*视具体溶剂而定

规格参数

装料容积

蒸馏处理能力*

加热功率

单位功率处理量 L/kW

外形尺寸 (宽 × 深 × 高):

ROTO 9

约. 140 l

30-60 l/h

9 kW

3,1-4,8 l/kW

1500 x 1700 x 3100 mm

ROTO 12

约. 250 l

40-80 l/h

12 kW

3,1-4,8 l/kW

1500 x 1950 x 3400 mm

真空环境:

闪点 > 55°C 的溶剂适用:

真空液环泵

闪点 < 55°C 的溶剂适用:

液体射流泵

保留技术变更权利



践行可持续发展！
更多高效回收处理，
替代废液处置。



为什么选择 ROTO ？



高效率：

平底加热面始终保持溶剂润湿，使泥状残渣浓缩更均匀，并加快釜底残液蒸馏。
回收率可达 **95%** 。
单位功率处理量比同类设备更高。



安全性：

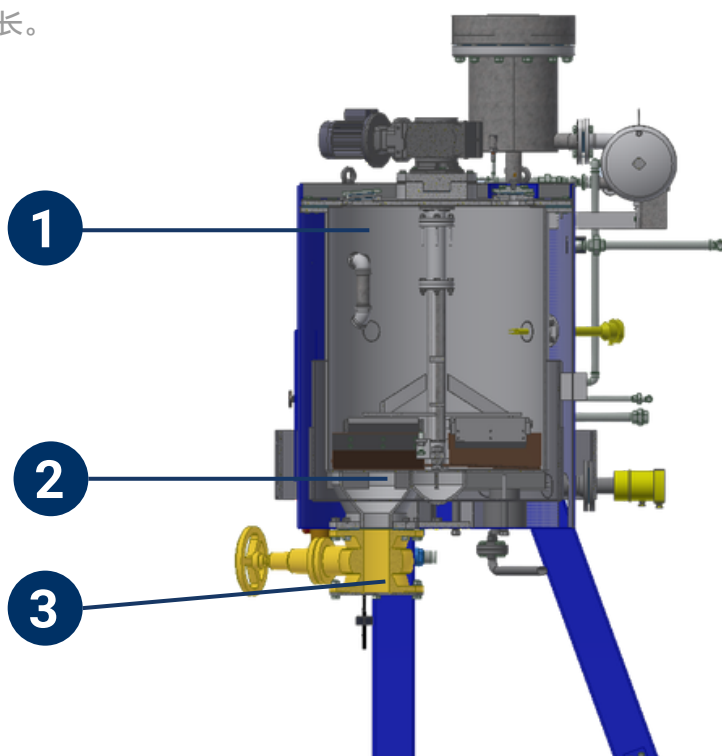
符合欧洲 ATEX 防爆要求：设备内部适用于 Ex 0 区，按 ATEX 1 类设备认证（经型式检验）；设备外部适用于 Ex 1 区，按 ATEX 2 类设备认证。
根据溶剂闪点，可配置两种真空方案。



耐用性：

泵、风机等均采用高品质部件。
配合定期维护，设备使用寿命更长。

- ① 设备内部适用 Ex 0 区，
并经型式检验认证
- ② 蒸馏釜为平底设计，优化
热量分布
- ③ 耐污型排放阀（DN150）



我们的跨专业团队为您提供专业咨询
与全球客户服务支持。

清洗与蒸馏测试
technikum@renzmann.com

咨询与销售
sales@renzmann.com

服务与维护
service@renzmann.com