

RENZMANN



蒸馏回收单元 M

溶剂蒸馏
回收装置



高效回收

- ▶ 回收率可达 **90%***
- ▶ 无需高额溶剂废液处置费用



安全可靠

- ▶ 根据溶剂特性，可选择两种真空方案
- ▶ 设备内部按 ATEX 1 类防爆设备经型式检验认证，适用于 Ex 0 区



高品质

- ▶ 高品质部件与坚固结构，有助于降低备件费用

*视溶剂而定

技术数据

蒸馏处理能力*:

加热功率:

外形尺寸

L x B x H [mm]:

M 200

30-60 l/h

9 kW

1360 x 1850 x

2000

M 400

60-100 l/h

18 kW

1670 x 2100 x

2570

真空方案:

液环真空泵: 用于闪点 > 55°C 的溶剂

液体射流泵: 用于闪点 < 55°C 的溶剂

加热方式:

电加热导热油

保留技术变更权利



践行可持续发展！
更多高效回收处理，
替代废液处置。



为什么选择 M 系列？



效率：

回收率可达 **90%***

注重操作便利性：方形底部设计，便于排出蒸馏残渣。



安全性：

符合 ATEX 防爆要求：机器内部 0 区按 ATEX 1 类设备认证（经型式检验），机器外部 1 区按 ATEX 2 类设备认证。

根据溶剂闪点，可选两种真空方式。

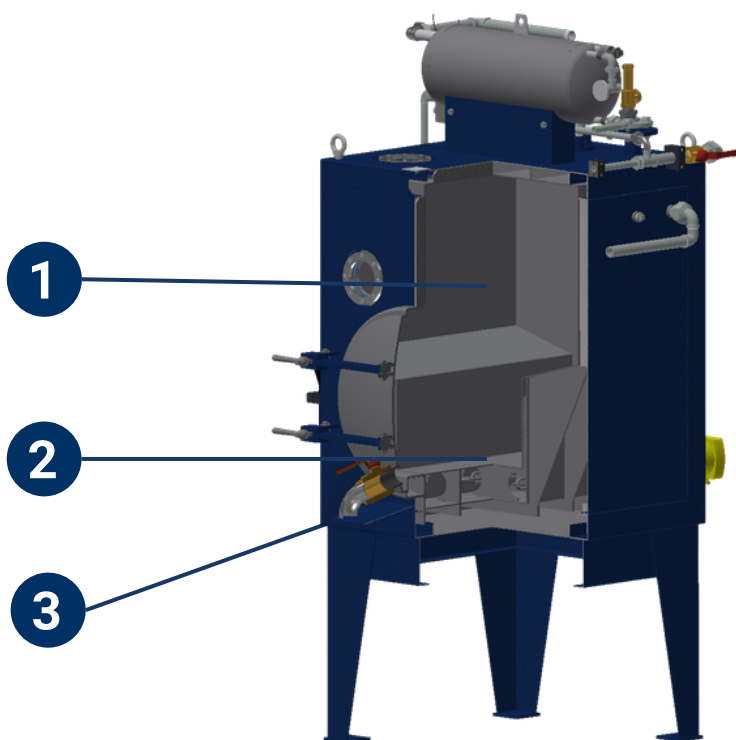


耐用性：

采用泵、风机等高品质部件；

配合定期维护，设备使用寿命更长。

- 1 设备内部按 ATEX 1 类防爆设备经型式检验认证，适用于 Ex 0 区。
- 2 配备排料槽，便于残渣清空。
- 3 高品质部件，坚固耐用，使用寿命更长



我们的跨专业团队为您提供专业咨询
与全球客户服务支持。

清洗与蒸馏测试
technikum@renzmann.com

咨询与销售
sales@renzmann.com

服务与维护
service@renzmann.com