



蒸馏回收单元 DW

溶剂蒸馏
回收装置



成本回收

- ▶ 回收率最高可达 **85%***
- ▶ 减少高成本废溶剂处置
- ▶ 入门机型，适合较小溶剂处理量



安全可靠

- ▶ 可根据溶剂类型，选配两种真空方案
- ▶ 机器内部为 Ex 0区，按 ATEX 1类防爆设备设计



品质保障

- ▶ 整机采用高品质部件，减少备件支出

*实际表现取决于具体溶剂

技术参数

蒸馏能力*:

加热功率:

设备尺寸: 长 × 宽 × 高 [mm]

DW 50

20-40 l/h

4.5 kW

1420 × 1850 × 2870

DW 100

30-60 l/h

9 kW

1420 × 1850 × 2870

真空系统 (可选)

液环真空泵: 适用于闪点 > 55°C 的溶剂

液体射流泵: 适用于闪点 < 55°C 的溶剂

加热方式:

导热油配合电加热

保留技术变更权利



践行可持续发展！
更多高效回收处理，
替代废液处置。



为什么选择 DW？



效率：

回收率最高可达 85%。

锅体、加热夹套和上盖均采用保温设计，提高能源利用效率。

加高设计的加热夹套实现更充分的热传递。



安全可靠：

符合欧洲 ATEX 防爆要求：设备内部 0 区按 ATEX 1 类设备认证（经型式检验），设备外部 1 区按 ATEX 2 类设备认证。



经久耐用：

整机采用高品质部件；

配合定期维护，设备使用寿命更长。

1

大尺寸上盖，使用蒸馏袋时便于接触和操作

1

2

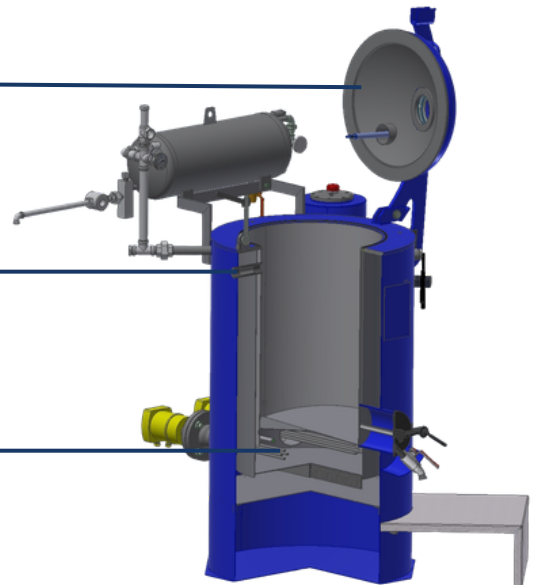
加高设计的加热夹套，实现最大化热传递

2

3

优化釜底结构，便于排空残留物

3



我们的跨专业团队为您提供专业咨询
与全球客户服务支持。

清洗与蒸馏测试
technikum@renzmann.com

咨询与销售
sales@renzmann.com

服务与维护
service@renzmann.com